

多支式螺絲彈簧濾心機(TR) 操作手冊



www.oztter.com

OZTTER CORPORATION

目次

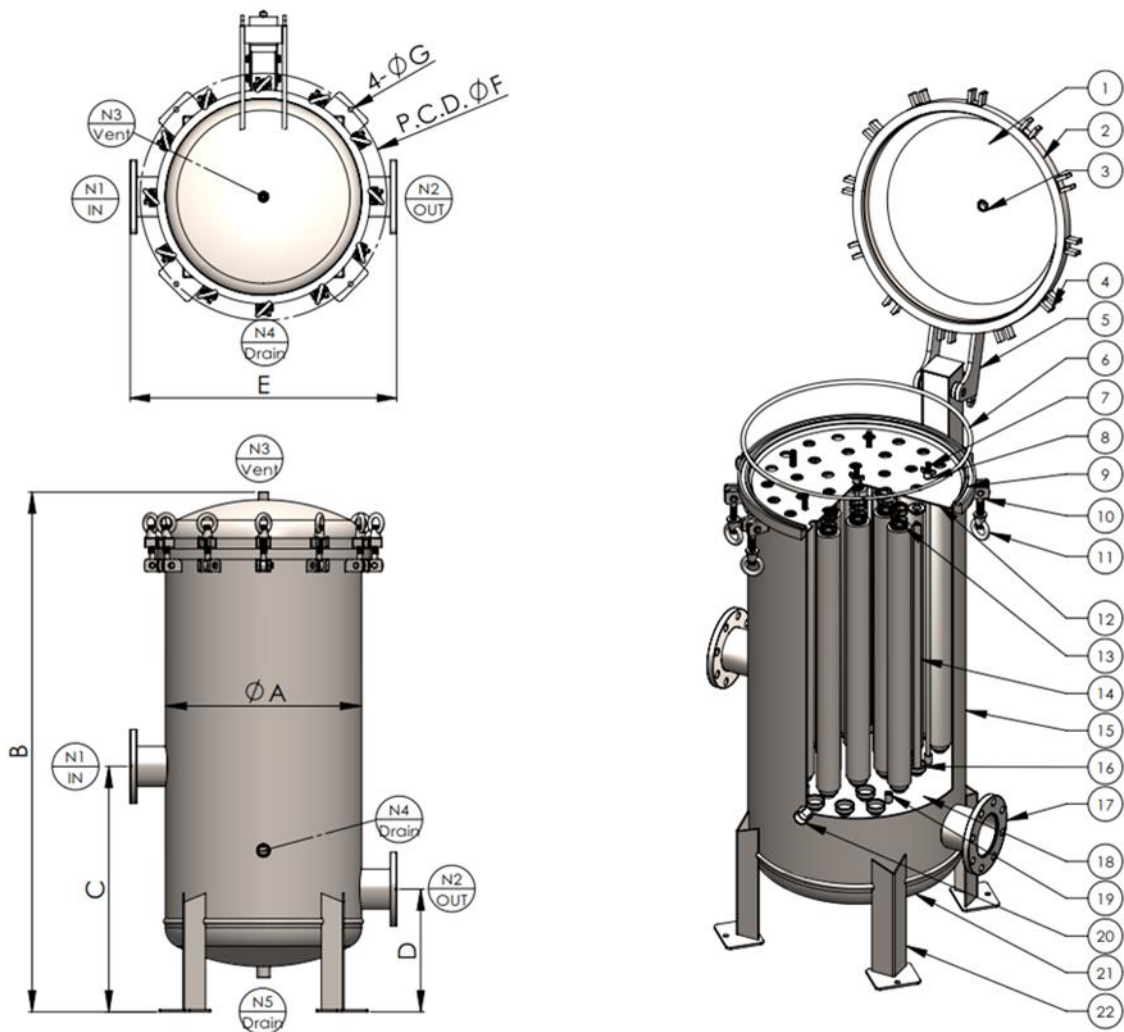
◎ 注意事項	2
◎ 部品確認	3
◎ 操作說明	4 - 5

注意事項

1. 請遵循本手冊之注意事項與操作流程。
2. 除了本手冊記載的使用方式外，若以其他方式使用，將無法提供安全保證。
3. 本產品為壓力容器，非專業技術人員請勿安裝。
4. 搬運、安裝及使用本產品前請先閱讀過本操作手冊。
5. 安裝前請確認產品有無任何破損或零件遺失，若有任何破損或變形狀況發生時請勿繼續使用。
6. 使用前，請先確定使用流體是否適用於此過濾器。
7. 請依設計規範使用，並注意設計壓力與操作壓力範圍。
8. 本過濾器需安裝並固定於水平表面，請勿安裝於震動表面或不平區域。
9. 在過濾器完全安置好、適當的配管前，請不要打開上蓋，任意開蓋可能會造成過濾器傾倒。
10. 為防止突然的增壓、減壓或水壓不穩定導致漏液，建議加裝持壓閥以維持穩定水壓。
11. 球閥類的急速開關、生產線的脈動壓力，會造成過濾器的損傷。另外，對過濾器衝擊或過多的流量、逆流等，會造成濾材及過濾器的破損，請避免這樣的使用方式。
12. 濾材替換時，務必將過濾器內部的壓力洩掉，特別注意在高溫流體使用時，會有高溫流體噴出的可能性。
13. 請使用適當的 O 型環並定期檢查 O 型環是否需要更換。劣化或損傷等的 O 型環可能會造成使用的流體噴出外漏的可能性。
14. 若含有塑膠類的內部零件，會因為長期使用而劣化。請定期的進行檢查是否有劣化、損傷的狀況並進行更換

部品確認

No.	名稱	Description	No.	名稱	Description	No.	名稱	Description
1.	上蓋	Top cover	2.	上蓋唇	Top cover flange	3.	排氣口	Vent
4.	環首螺母座	Eye nut socket	5.	掀蓋組	Raise cover units	6.	O型環	O-ring
7.	雙頭牙條	Threaded rod	8.	壓板螺母	Nut	9.	桶唇	Shell flange
10.	單眼螺絲座	Eye bolt socket	11.	環首螺母	Eye nut	12.	壓板	Pressure plate
13.	彈簧組	Springs	14.	濾心角條	Cartridge post	15.	桶體	Shell
16.	杯座	Pedestal	17.	出口	Outlet	18.	集水板	Cartridge support plate
19.	集水板螺母	Nut	20.	排放口	Drain	21.	端板	Bottom cover
22.	腳架	Support leg						



操作說明

一、 固定過濾器：

- a. 將過濾器放置適當位置後，②腳架固定於地面或機台。

二、 配管：

- a. ①⑦出入水口連接主管路，完成配管。
- b. ③排氣口裝上排氣閥及壓力錶。

三、 開啟過濾器與安裝內部零件：

- a. 旋鬆①①環首螺母，打開①上蓋至頂點後，取出附於掀蓋組上之安全插銷固定上蓋。
- b. ①上蓋固定後旋鬆⑧壓板螺母取出①②壓板、①③彈簧組。
- c. 將選用之濾心中心孔對準①④濾心角條往下放入。①②彈簧組對準濾心孔中心，放置於濾心上方（彈簧蓋向下）。
- d. ①②壓板的牙條孔對準①⑦牙條向下平行放入，並檢查①②彈簧組是否對準導正孔。
- e. 鎖緊①②壓板螺母內部濾心安裝完成。
- f. 檢查止洩①⑥O型環是否有放入溝槽。
- g. 將安全插銷取下放置原位。①上蓋往前放下（O型環上方）與①⑥O型環密合。
- h. 將①④環首螺母對準①⑤U型槽一一卡入，並鎖緊（請注意對角鎖緊）。

四、 測試：

- a. 關閉①⑩排放口，開啟③排氣口，開啟水源，進水後，當③排氣口有水排出時，再將排氣閥關

閉。檢查各部接點有無洩漏。

五、 止漏：

- a. 若發生液體漏出的情形，請先將入口關閉，放鬆③排氣口，釋放過濾桶內壓力、加強鎖⑪環首螺母。
- b. 再次打開入口，慢慢加壓，確認有無漏水。液體不再漏出後，請將入口及⑰出口完全打開以進行過濾。

六、 停止過濾器運轉：

- a. 若要停止使用中的過濾器，請先關閉⑰出入口，停止過濾桶內的水流、打開③排氣口，慢慢釋放過濾桶內的壓力，待壓力洩光後再打開過濾器。