

# 束環式濾心機 (TL) 操作手冊



[www.oztter.com](http://www.oztter.com)

**OZTTER CORPORATION**

## 目次

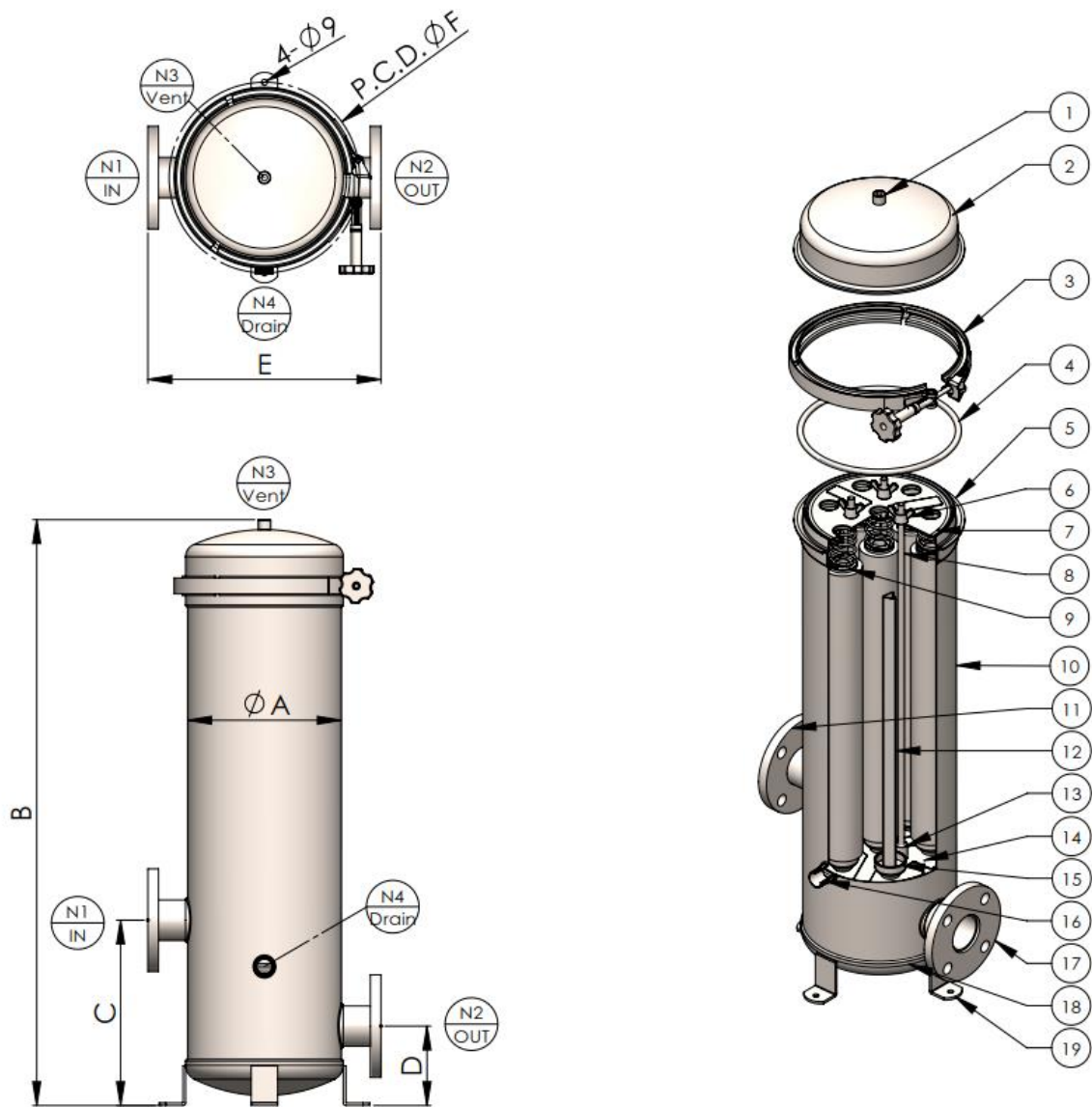
◎ 注意事項 .....	2
◎ 部品確認.....	3
◎ 操作說明.....	4 - 5

## 注意事項

1. 請遵循本手冊之注意事項與操作流程。
2. 除了本手冊記載的使用方式外，若以其他方式使用，將無法提供安全保證。
3. 本產品為壓力容器，非專業技術人員請勿安裝。
4. 搬運、安裝及使用本產品前請先閱讀過本操作手冊。
5. 安裝前請確認產品有無任何破損或零件遺失，若有任何破損或變形狀況發生時請勿繼續使用。
6. 使用前，請先確定使用流體是否適用於此過濾器。
7. 請依設計規範使用，並注意設計壓力與操作壓力範圍。
8. 本過濾器需安裝並固定於水平表面，請勿安裝於震動表面或不平區域。
9. 在過濾器完全安置好、適當的配管前，請不要打開上蓋，任意開蓋可能會造成過濾器傾倒。
10. 為防止突然的增壓、減壓或水壓不穩定導致漏液，建議加裝持壓閥以維持穩定水壓。
11. 球閥類的急速開關、生產線的脈動壓力，會造成過濾器的損傷。另外，對過濾器衝擊或過多的流量、逆流等，會造成濾材及過濾器的破損，請避免這樣的使用方式。
12. 濾材替換時，務必將過濾器內部的壓力洩掉，特別注意在高溫流體使用時，會有高溫流體噴出的可能性。
13. 請使用適當的 O 型環並定期檢查 O 型環是否需要更換。劣化或損傷等的 O 型環可能會造成使用的流體噴出外漏的可能性。
14. 若含有塑膠類的內部零件，會因為長期使用而劣化。請定期的進行檢查是否有劣化、損傷的狀況並進行更換。

## 部品確認

No.	名稱	Description	No.	名稱	Description	No.	名稱	Description
1.	排氣口	Vent	2.	上蓋	Top Cover	3.	束環	Clamp
4.	O 型環	O-ring	5.	桶唇	Shell flange	6.	壓板螺母	Nut
7.	壓板	Pressure plate	8.	雙頭牙條	Threaded rod	9.	彈簧組	Springs
10.	桶體	Shell	11.	入口	Port inlet	12.	濾心角條	Cartridge post
13.	集水板螺母	Nut	14.	集水板	Cartridge support plate	15.	杯座	Pedestal
16.	排放口	Drain	17.	出口	Port outlet	18.	端板	Bottom cover
19.	腳架	Support leg						



## 操作說明

### 一、 固定過濾器：

- a. 調整①⑨活動腳架至適當位置後腳鎖緊架螺絲。固定於地面或機台。

### 二、 配管：

- a. ①⑪①⑦出入水口連接主管路，完成配管。
- b. ①排氣口裝上排氣閥及壓力錶。

### 三、 開啟過濾器與安裝內部零件：

- a. 鬆開③束環取下②上蓋。
- b. 旋鬆⑥壓板螺母再取下⑦壓板，⑨彈簧組。
- c. 將選用之濾心中心對準⑫濾心角條往下放入，⑨彈簧組對準濾心孔中心，放置於濾心上方(彈簧蓋向下)。
- d. ⑦壓板孔對準⑧雙頭牙調並平行放入，並確認⑨彈簧組是否對準導正孔。
- e. 順時針方向鎖上⑥壓板螺母，完成濾心安裝。
- f. 檢查④O型環是否有放入溝槽再將②上蓋放置④O型環上方。
- g. 打開③束環對準⑤桶唇及②上蓋兩者之間，合起卡入，並將螺絲順時針方向鎖緊。

### 四、 測試：

- a. 關閉①⑬排放口，開啟①排氣口釋放，開啟水源進水後，當①排氣口有水排出時，再將排氣閥關閉。檢查各部接點有無洩漏。

## 五、 止漏：

- a. 若發生液體漏出的情形，請先將⑪入口關閉，放鬆①排氣口，釋放過濾桶內壓力。
- b. 鬆開③束環並重新鎖緊。
- c. 再次打開⑪入口，慢慢加壓，確認有無漏水。
- d. 液體不再漏出後，請將⑪入口及⑰出口完全打開以進行過濾。

## 六、 停止過濾器運轉：

- a. 若要停止使用中的過濾器，請先關閉⑪⑰出入水口，停止過濾桶內的水流、打開①排氣口，慢慢釋放過濾桶內的壓力，待壓力洩光後再打開過濾器。